|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Наименование показателя, технического, функционального параметра, ед. изм. Показателя | |
| 1 | Знак дорожный  Примерный эскиз | Внешние размеры | |
| Длина, мм (±70 мм) | 350 |
| Ширина, мм (±70 мм) | 350 |
| Высота, мм (±70 мм) | 1421 |
| Комплектация | |
| Панель, шт. | 1 |
| Стойка, шт. | 1 |
| Полусфера, шт. | 1 |
| Рама, шт. | 1 |
| Описание конструкции | |
| Знак дорожный должен представлять собой устойчивую конструкцию, обеспечивающую безопасные условия для развивающих занятий на открытом воздухе.  Конструкция должна обладать высокой ударопрочностью и виброустойчивостью. Во избежание травм и застревания одежды и частей тела, изделие должно быть разработано и изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52169-2012.  Изделие должно крепиться анкерными болтами к бетонному основанию или раме, либо должно иметь крепление в виде забетонированных закладных труб. Изделие должно быть антивандальным.  Минимальный радиус закругления выступающих элементов изделия, доступных пользователю - не менее 3 мм.  Выступающие части болтовых соединений должны быть защищены пластиковыми заглушками либо иным способом, предусмотренным требованиями ГОСТ Р 52169-2012 и позволяющими обеспечить безопасность конструкции.  Выступающие и доступные торцы труб при их наличии должны быть закрыты пластиковыми антивандальными заглушками.  Все металлические части конструкции должны быть окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания в заводских условиях, что предотвращает металл от коррозии. Анкерные болты либо крепежные изделия должны быть оцинкованы.  Каждое оборудование согласно ГОСТ Р 52169-2012 комплектуется табличкой информационной, на которой должна быть нанесена информация о производителе, месяце и годе изготовления, обозначение изделия. | |
| Панель | | |
|  | Панель должна быть выполнена из фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм, размерами 406\*360 мм. Форма панели должна быть треугольная со скругленными углами радиусом не менее 30 мм. В панели выполнены отверстия диаметром 10 мм в количестве 2 шт. | |
|  | Стойка | | |
|  |  | Стойка выполнена из трубы стальной диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки не менее 3 мм.  Верхний конец трубы закрыт заглушкой пластиковой.  Длина трубы не менее 1370 мм.  У нижнего конца трубы выполнено сквозное отверстие диаметром 11 мм, для крепления трубы на полусферу.  У верхнего конца трубы установлены заклепки резьбовые в количестве 2 шт. | |
|  | Полусфера | | |
|  |  | Полусфера должна состоять из пластиковой полусферы, кронштейна металлического и заглушек.  Полусфера представляет собой корпусную деталь в виде пустотелой полусферы диаметром не менее 205 мм и высотой от плоскости до вершины радиуса не менее 98 мм. Внутри полусферы расположены ребра жесткости и посадочные места отверстий.  Кронштейн металлический выполнен из листа металлического толщиной не менее 4 мм. Габариты 170х100 мм высотой не менее 59 мм. Кронштейн выполнены в виде усеченной окружности с вырезами и отогнутыми бортами. Борта имеют загнутые края друг к другу под углом 120 градусов.  Отверстия под крепления пластиковой полусферы закрываются заглушками из пластика, диаметром не менее 25 мм по наружному бортику. Заглушка представляет собой деталь в виде цилиндра, усеченного с высокой стороной размером не менее 34 мм и низкой стороной размером не менее 9 мм. | |
|  | Рама | | |
|  |  | Рама конструктивно представляет собой деталь, изготовленную из листового металла толщиной не менее 4 мм. Края рамы подогнуты внутрь с одной стороны образуя «Г» профиль, с другой стороны «П» профиль. Габариты рамы не менее 350\*350\*40 мм. На верхней стороне рамы должны быть выполнены отверстия диаметром 10 мм в количестве 4 шт., и отверстия диаметром 32 мм в количестве 4 шт. На нижней стороне рамы должны быть выполнены отверстия диаметром 17 мм в количестве 4 шт. На раму крепиться полусфера. Рама крепится на забетонированные анкерные болты с диаметром резьбы не менее 12 мм. В отверстия диаметром 32 мм должны быть установлены полиэтиленовые заглушки. | |