|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 4.173****E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\1 ДИК\Детские Игровые Комплексы\ДИК 4.171\Дизайнерам\ДИК 4.171.jpg** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм)  | 4750(± 10мм) |
| Длина (мм) | 12250(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 8600(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1800, 1500, 1200 |
| **Применяемые материалы** |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм,ГОСТ Р 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 26шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм  (толщина стенки 3.5 мм) и не менее 57 мм (толщина стенки 3.5 мм) у столбов гимнастического комплекса, со стороны шеста спирали. Усиление устойчивости конструкции гимнастического комплекса также должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм. Усиливающие закладные элементы крепятся к столбам на два глухаря. Подпятники должны заканчиваться монтажными круглыми фланцами, выполненными из стали толщиной не менее 3 мм. Нижняя часть подпятников и закладных элементов бетонируются в землю. |
| Полы | В количестве 8 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1м ², опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Каркас горки 1200 | В кол-ве 1шт. Каркас должен быть выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа не ржавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24 мм и высотой не менее 120мм. Боковые ограждения ската горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм, высотой не менее 700мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5 мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм, под 4 мебельных болта. |
| Крыша пирамида | В кол-ве 4 шт. Скаты крыши имеют рельефную поверхность, выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2, толщиной не менее 15мм и скреплены между собой стропилами из бруса сечением не менее 40х90 мм. Крыша крепится на столбы через металлические кронштейны из листовой стали толщиной не менее 4 мм. |
| Лестницы 1200, 1500 | В кол-ве 2шт. Ступеньки должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей, фанеры толщиной не менее 18 мм и деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. скрепленными между собой. Устанавливаться в отфрезерованный паз в перилах. Перила выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм , с декоративными накладками не менее 15 мм. Для бетонирования используются металлические закладные детали из трубы сечением 50х25х2 мм, закрепленные на перилах и окрашенные порошковой полимерной краской зеленого цвета. |
| Горка пластиковая 1800 | В кол-ве 1 шт. должна быть пластиковой винтовой синего цвета цельно - формованной, без стыковочных швов. К винтовой горке ведет мостик, закрепленный на башне. |
| Горка труба 1800 | В кол-ве 1 шт. должна быть пластиковой состоящей из разноцветных сегментов.  |
| Ограждение металлическое | В кол-ве 2шт. 4 шт. балясины должны быть выполнены из спаренной трубы диаметром не менее 25 мм и толщиной стенки не менее 2,5мм торцы труб должны быть заглушены. Горизонтальные перекладины 2шт. выполнены из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм |
| Шест спираль | В кол-ве 1шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 3.5 мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. Спираль выполнена из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Спираль наклонная высота для площадки 1500мм | В кол-ве 1шт. кольца спирали наклонной в кол-ве 6шт. выполнены из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм. Ребра жесткости в кол-ве 3шт. и монтажные элементы в кол-ве 2шт. выполнены из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3,5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, с двумя штампованными ушками выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 болта. |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь четыре ребра жесткости и с четырьмя штампованными ушками выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 8 саморезов. |
|  |  |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Перекладина | В кол-ве 11 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 25мм и толщиной стенки 2.5мм с тремя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза и два мебельных болта. |
| Мост прямой | В кол-ве 1шт. Мост выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм, пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон.  |
| Перекладины для перил моста | В кол-ве 12шт. выполнены из круглой трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм, с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза, повторяющие контуры моста. |
| Ограждение с лазом | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм и иметь вырез для лазания. |
| Ограждение  | В кол-ве 6шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм  |
| Мост перекидной наклонный | В кол-ве 2шт. Мост выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон.  |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Канат полипропиленовый армированный. Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из шести разновысоких башен, на четырех башнях установлена крыша. На первой башне установлена лестница, горка, металлическое ограждение. На второй башне установлено фанерное ограждение, шведская стенка, ручки вспомогательные и она имеет продолжение в гимнастический комплекс с установленным шестом-спиралью и рукоходом. На третьей башне установлена лестница. Третья башня имеет переходы в четвертую и пятую. На четвертой (двухуровневой) установлены горка винтовая пластиковая, фанерные ограждения, шведская стенка. На пятой (двухуровневая) установлена горка-труба пластиковая, ограждение фанерное. На шестой металлическое ограждение и спираль наклонная. Вторая башня соединяется с третьей прямым мостом, третья и четвертая наклонным мостом, третья и пятая наклонным мостом. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |